

Рекомендации по склеиванию труб и фитингов (PVC) при монтаже аспирационных систем Wagner

Инструменты и материалы*

- Клей для PVC пластика**
- Обезжириватель для PVC пластика***
- Кисточка
- Труборез

*итоговое количество и состав инструментов и материалов, а их также производители зависит от каждого конкретного проекта

**рекомендованный клей- Tangit PVC-U или аналоги

***рекомендованный обезжириватель- Tangit PVC-U или аналоги

Общие рекомендации

- Хранить клей и обезжириватель в сухом, прохладном месте.
- Перед использованием клея необходимо тщательно его взболтать.
- Перед использованием клея убедитесь, что он не утратил своих свойств в процессе хранения.

Очистка труб и фитингов

- Перед началом процесса склеивания необходимо устранить все виды загрязнений с внешней стороны трубы и внутренней стороны фитингов.
- Для удаления загрязнений рекомендуется использовать обезжириватель и хорошо впитывающую ткань. Нанесите обезжириватель на ткань и тщательно обработайте внешнюю поверхность труб и внутреннюю поверхность фитингов.
- После удаления основного загрязнения убедитесь, что поверхность трубы и фитингов стали матовыми. Если этого не произошло, повторите процесс.



Процесс склеивания труб и фитингов

- Нанесите клей при помощи кисточки, держа кисточку под углом.
- Нанесите клей на внешнюю сторону трубы и внутреннюю сторону фитинга.
- После нанесения клея вставьте трубу в фитинг до упора и зафиксируйте их в таком положении на непродолжительное время. Подождите 5 минут прежде чем приступать к склеиванию соединения на другом конце трубы.
- Для труб PVC, имеющих внешний диаметр равный 25 мм, ширина полоски клея, которая наносится на трубы и фитинги, должна составлять не менее 18,5 мм.
- Процесс склеивания труб и фитингов должен происходить при температуре от 5 °С до 40 °С.
- После завершения процесса склеивания и до начала непосредственного использования трубной системы должно пройти не менее 24 часов.



Расход материалов*

- Средний расход клея, из расчета на 100 фитингов, составляет 0,6 л.
- Средний расход обезжиривателя, из расчета на 100 фитингов, составляет 0,4 л.

*итоговый расход материалов зависит от каждого конкретного проекта